

## **ISE 2017**

### **Panasonic dévoile une gamme d'écrans E-LED**

**Panasonic a présenté à l'ISE 2017 sa série SF2, une nouvelle gamme d'écrans E-LED conçus pour les applications d'affichage dynamique.**

Ces écrans Full HD, disponibles en quatre formats, embarquent une technologie de dalle IPS à grand angle de vue avec une luminosité de 450 cd/m<sup>2</sup> : une solution idéale pour les applications d'affichage dynamique. Le rétroéclairage E-LED des écrans de cette gamme offre une efficacité énergétique très élevée, garantissant une exploitation économique des écrans jour et nuit.

Les écrans de la gamme, dont le lancement est prévu en juillet 2017, peuvent être utilisés dans une configuration à écran unique ou multi-écran, de même qu'en mode portrait ou paysage. Les écrans embarquent également un lecteur multimédia USB.

Ils proposent en outre une fonctionnalité d'allumage et d'extinction synchronisés pour faciliter la gestion des grandes installations multi-écrans.

« Les écrans ont été conçus pour garantir un fonctionnement continu à toute épreuve », se félicite Enrique Robledo, European Marketing Manager chez Panasonic. « De plus, grâce à la technologie de rétroéclairage E-LED, ils offrent un niveau de couleur et de luminosité vraiment impressionnant tout en restant incroyablement économes en énergie. Ils sont idéaux pour une utilisation intensive 24 h/24, 7 j/7. »

Venez rendre visite à Panasonic à l'ISE2017 dans le Hall 1 au stand H20, à l'Amsterdam RAI du 7 au 10 février, ou rendez-vous sur le microsite consacré au salon à l'adresse [business.panasonic.eu/ISE2017](http://business.panasonic.eu/ISE2017).

Pour en savoir plus sur Panasonic Visual Systems: <http://business.panasonic.fr/systemes-visuels/>

#### **Contacts presse**

Mathias Even Wismer - Panasonic France  
Field Marketing Manager / Division Visual &  
Communication Solutions  
[mathias.evenwismer@eu.panasonic.com](mailto:mathias.evenwismer@eu.panasonic.com)  
+33 (0)1 47 91 63 12

Carole Brozek  
ITG Consultants  
[c.brozek@wanadoo.fr](mailto:c.brozek@wanadoo.fr)  
+33 (0)661 820 846

#### **Panasonic System Communications Company Europe (PSCEU)**

Panasonic System Communications Company Europe (PSCEU) a pour objectif d'améliorer la vie professionnelle des entreprises et de les aider à accroître leur efficacité et leurs performances à l'aide de technologies à la pointe du marché mondial. La société a également pour but de permettre aux entreprises d'acquérir, de traiter et de transmettre toutes sortes de données : images, voix et textes. Ses produits vont des caméras de sécurité aux commutateurs téléphoniques PBX, en passant par les imprimantes, les caméras de diffusion du secteur audiovisuel tout comme de l'imagerie médicale et industrielle, les projecteurs, les écrans géants, les ordinateurs portables durcis et les alarmes incendie professionnelles. Avec une équipe d'environ 350 personnes, son expertise inégalée en matière d'ingénierie, sa capacité à gérer des projets au niveau mondial et son large réseau de partenaires en Europe, PSCEU dispose de capacités hors pair sur ses marchés.

#### **PSCEU est composé de cinq catégories de produits**

- **Communication Solutions** englobe les scanners professionnels, les imprimantes multifonctions, les systèmes de téléphonie et les terminaux SIP.
- **Computer Product Solutions** participe à l'amélioration de la productivité des professionnels nomades avec sa gamme d'ordinateurs portables durcis Toughbook, ses tablettes professionnelles Toughpad et ses systèmes pour points de vente électroniques (EPOS). En tant que leader du marché européen, Panasonic Toughbook représente une part de 66% du chiffre d'affaires issu des ventes d'ordinateurs portables durables et durcis, tandis que

Panasonic Toughpad réalise 59% du chiffre d'affaires généré par les ventes de tablettes professionnelles durcies en 2015 (VDC Research, mars 2016).

- **Professional Camera Solutions** offre l'excellence en matière de qualité d'image grâce à sa gamme de produits et solutions Broadcast & ProAV, mais aussi à sa technologie d'imagerie médicale industrielle (IMV).
- **Security Solutions** comprend les caméras et enregistreurs de vidéosurveillance, les systèmes d'interphone vidéo et de contrôle d'accès, ainsi que les alarmes intrusion et incendie.
- **Visual System Solutions** inclut les projecteurs et les écrans d'affichage dynamique. Panasonic offre la plus large gamme de produits visuels et domine le marché européen des projecteurs haute luminosité avec 43,9 % de parts de marché. (Futuresource >5000 lm (janvier-mars 2015), hors cinéma numérique)

#### **Panasonic**

Panasonic Corporation est un leader mondial dans le développement et l'ingénierie de technologies et de solutions électroniques destinées aux clients actifs dans le domaine des applications résidentielles, non résidentielles, mobiles et personnelles. Fondé en 1918, le groupe n'a cessé de poursuivre son expansion mondiale et gère aujourd'hui plus de 500 sociétés consolidées à travers le monde, enregistrant des ventes nettes consolidées de 55,5 milliards d'euros pour l'année fiscale terminée le 31 mars 2015. Panasonic s'engage à simplifier le quotidien et l'environnement de ses clients et à leur apporter une valeur ajoutée via des innovations développées à travers ses divisions. Pour de plus amples informations sur Panasonic, rendez-vous sur le site Web de la société : <http://www.panasonic.com/fr/>